

モールドマーシャリングシステム 金属樹脂接合試験片での活用事例

試験片とセンサ設置位置

金属樹脂接合に影響すると想定される、型内圧力、樹脂温度、金型温度を計測することが可能です

**金型表面温度センサ
フラッシュマウント形**



圧力センサ ボタン形 4kN タイプ



**樹脂温度センサ
エジェクタピン形**

樹脂温度センサと
圧力センサを
直列に配置可能!!

※特注品対応となります



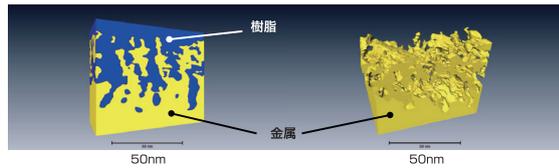
金属樹脂接合 ご協力元：大成プラス株式会社 様



● **金属と樹脂の射出成形接合技術**
ナノ・モールドイング・テクノロジー

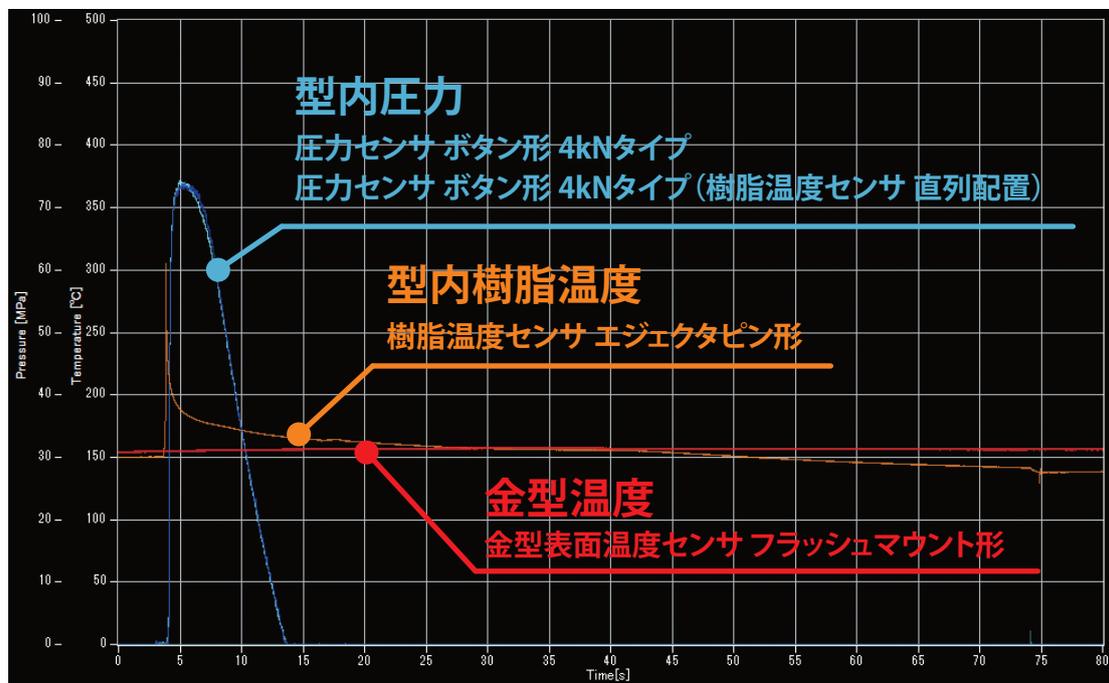
NMT Nano Molding Technology

NMT処理後の3D解析断面（材質：アルミニウム合金）



大成プラス株式会社 〒103-0023 東京都中央区日本橋小伝馬町 11 番 9 号
住友生命日本橋小伝馬町ビル 3 階
<https://taiseiplas.jp/> TEL : 03-6661-2422 FAX : 03-6661-2437
E-mail : taiseiinfo@taiseiplas.com

計測波形



双葉電子工業株式会社

<https://mms.mtb.futaba.co.jp/>



技術的な質問に関するお問合せ先

精機事業センター ソリューション部 成形技術課 MMS 係

TEL. 0475-32-6358 (代)

FAX. 0475-30-1076

お取引に関するお問合せ先

東京営業所 : TEL. 03-3616-1730(代) FAX. 03-3616-1731
仙台出張所 : TEL. 022-287-0327(代) FAX. 022-288-0072
名古屋営業所 : TEL. 052-745-2580(代) FAX. 052-745-2575
岡谷出張所 : TEL. 052-745-2580(代) FAX. 052-745-2575

浜松出張所 : TEL. 053-450-8111(代) FAX. 053-450-8117
関西営業所 : TEL. 06-6746-7781(代) FAX. 06-6746-7786
広島出張所 : TEL. 06-6746-7781(代) FAX. 06-6746-7786
九州出張所 : TEL. 06-6746-7781(代) FAX. 06-6746-7786

その他の質問に関するお問合せ先

精機事業センター 〒299-4395 千葉県長生郡長生村薮塚 1080

TEL. 0475-30-0809 (代)

FAX. 0475-30-0818