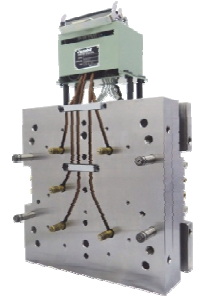
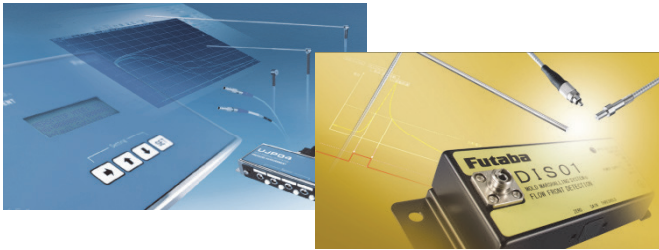


金型内計測システム連動型 バルブゲート開閉制御成形

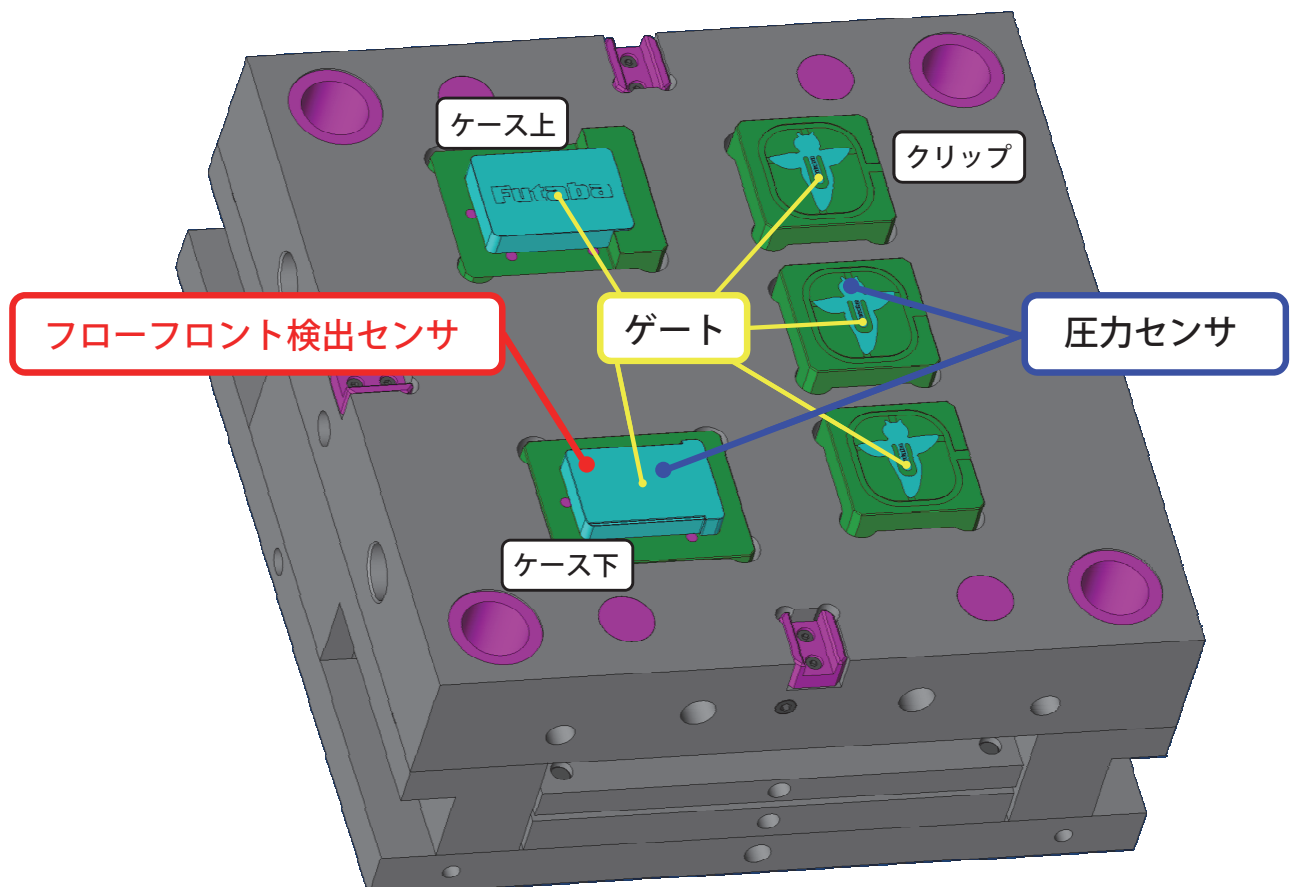


成形仕様

- 【成形機】 ファナック製 ROBOSHOT αS50iA
- 【樹脂】 ユチニカ製 テラマック TE-1070*1
- 【成形品】 ケース上 4.8cm³ (肉厚 1mm) ケース下 4.7cm³ (肉厚 1mm)
クリップ 0.8cm³ (肉厚 1.5mm)
- 【センサ】 圧力センサ
フローフロント検出センサ
- 【ホットランナシステム】 空圧式バルブゲートシステム、5点ノズル (ゲート径φ1.2)

成形品とセンサ位置

*1 このグレードは1年ほどで分解が進み、最終的には土に還る地球に優しい樹脂となります。



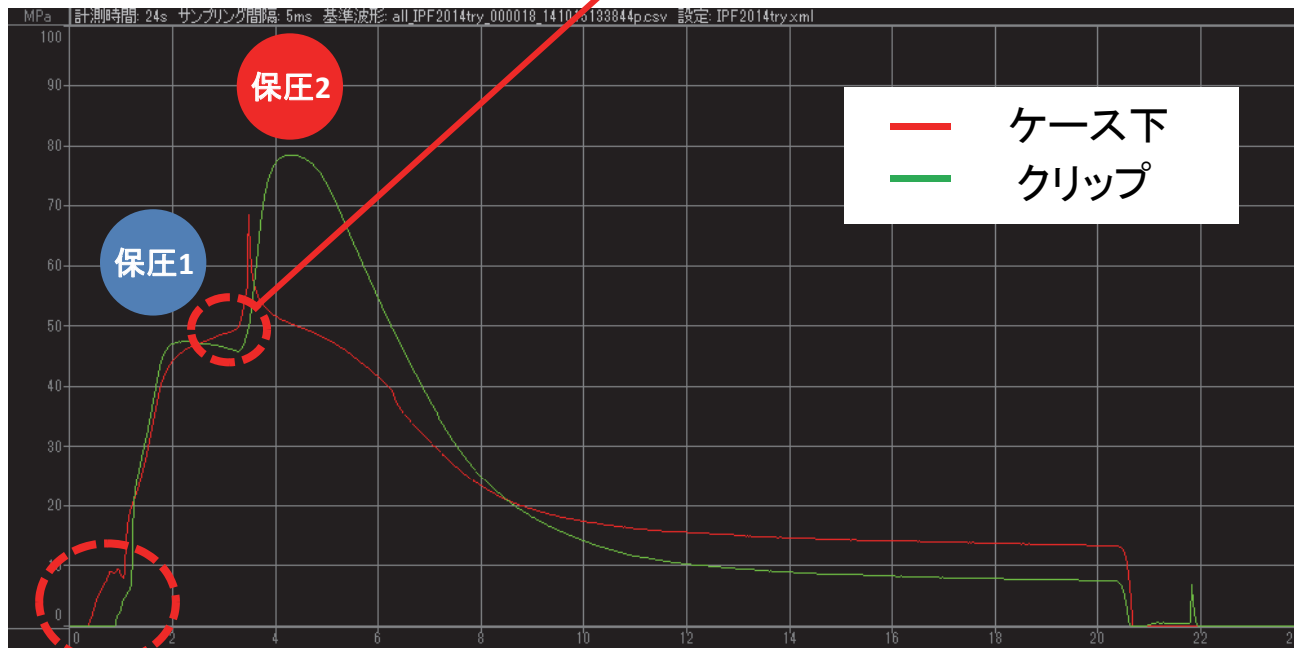
【連動ポイント②】

ケース下に設置した圧力センサが「50Mpa」を超えると、ケース下のバルブゲートが閉じ、クリップのみに「保圧2」がかかる。

【目的】

薄肉のケースに適正値以上の圧力がかかり、「バリ」が発生してしまうことを防止する。

【金型内圧力波形】



【連動ポイント①】

ケース下のフローフロント検出センサ位置まで樹脂が充填されると、クリップ側のバルブゲートが開き、クリップに樹脂が充填し始める。

【目的】

厚肉で容量の小さいクリップに先に樹脂が充填され、固化してしまうことにより、「保圧2」がかからなくなってしまうことを防止する。

双葉電子工業株式会社

詳しくは・・・

フタバ MMS



技術的な質問に関するお問合せ先

精機事業センター ソリューション部 MMS 係 TEL. 0475-32-6358 (代) FAX. 0475-30-1076

お取引に関するお問合せ先

東京営業所 : TEL. 03-3616-1730(代) FAX. 03-3616-1731
仙台出張所 : TEL. 022-287-0327(代) FAX. 022-288-0072
名古屋営業所 : TEL. 052-745-2580(代) FAX. 052-745-2575
浜松出張所 : TEL. 052-745-2580(代) FAX. 03-3616-2575

関西営業所 : TEL. 06-6746-7781(代) FAX. 06-6746-7786
広島出張所 : TEL. 093-512-8131(代) FAX. 093-512-8132
九州出張所 : TEL. 093-512-8131(代) FAX. 093-512-8132

その他の質問に関するお問合せ先

精機事業センター 〒299-4395 千葉県長生郡長生村藪塚 1080 TEL. 0475-30-0809 (代) FAX. 0475-30-0818