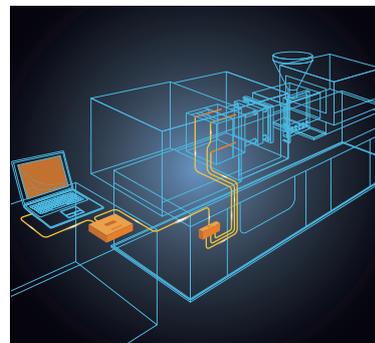
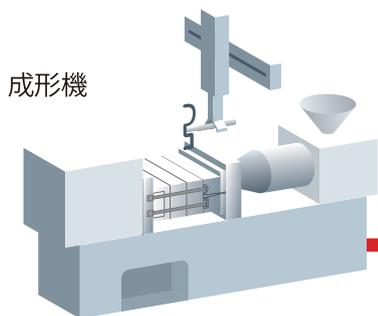


モールドマーシャリングシステムによる 「V-P 切換タイミング」と「保圧時間」の適正化



射出成形監視システム MVS08



成形機

外部機器の情報も
取込み可能!!

アナログ電圧信号で統合!!

型内圧力



型内樹脂温度



金型表面温度



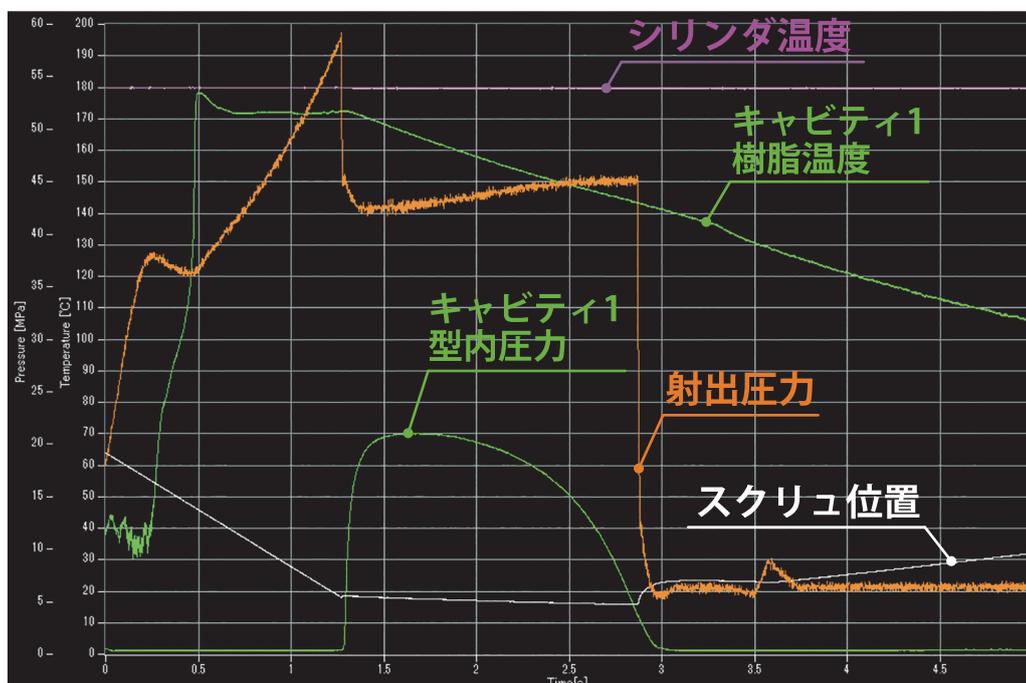
スタンドアロンでも、
監視・アラーム出力・計測データの
記録が可能!!



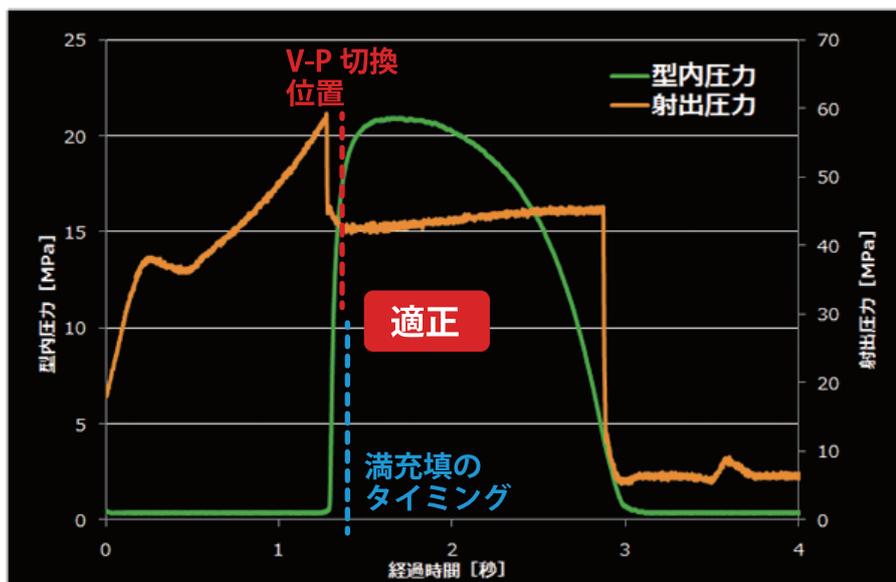
計測用
PC

計測画面

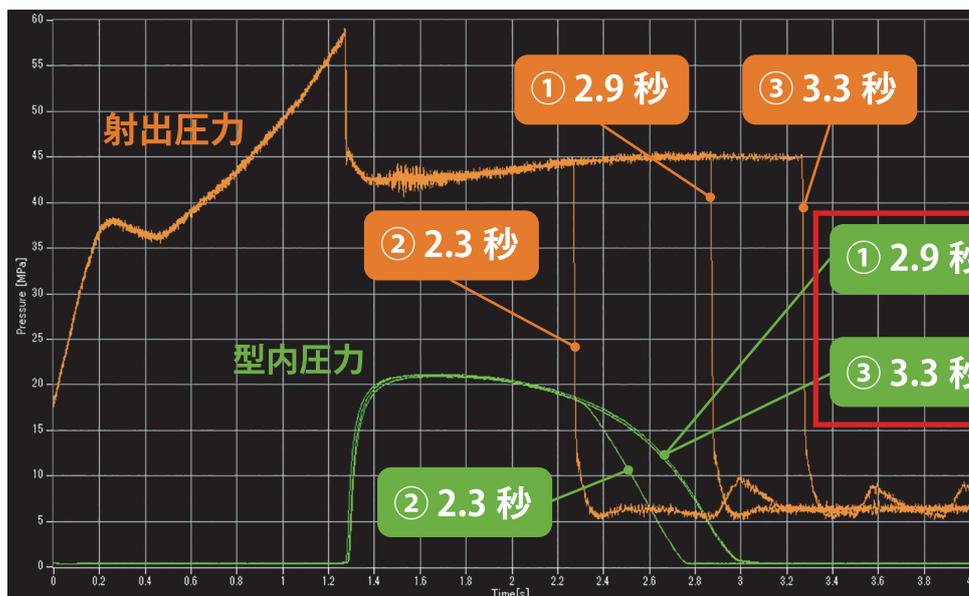
1台のPCに時間軸を同期して表示!! 総合的な分析が可能!!



「V-P切換タイミング」の適正化



「保圧時間」の適正化



型内圧力に
変化がない

2.9 秒が適正な
保圧時間!!

サイクルアップ!!

双葉電子工業株式会社

詳しくは・・・

フタバ MMS



技術的な質問に関するお問合せ先

精機事業センター ソリューション部 MMS 係 TEL. 0475-32-6358 (代) FAX. 0475-30-1076

お取引に関するお問合せ先

東京営業所 : TEL. 03-3616-1730(代) FAX. 03-3616-1731
 仙台出張所 : TEL. 022-287-0327(代) FAX. 022-288-0072
 名古屋営業所 : TEL. 052-745-2580(代) FAX. 052-745-2575
 浜松出張所 : TEL. 052-745-2580(代) FAX. 052-745-2575

関西営業所 : TEL. 06-6746-7781(代) FAX. 06-6746-7786
 広島出張所 : TEL. 093-512-8131(代) FAX. 093-512-8132
 九州出張所 : TEL. 093-512-8131(代) FAX. 093-512-8132

その他の質問に関するお問合せ先

精機事業センター 〒299-4395 千葉県長生郡長生村藪塚 1080 TEL. 0475-30-0809 (代) FAX. 0475-30-0818

◎お問合せについて

この資料についてのお問合せは、最寄りの営業所をお願いいたします。
 資料の記載内容は 2022 年 1 月現在のものです。記載内容は予告なく変更することがあります。

202201KR