

金型内計測 モールドマーシャリングシステム

射出成形監視システム MVSO8

接続ケーブル取扱説明書

このたびは、双葉電子工業の製品をお買い求めいただきまして誠にありがとうございます。 本取扱説明書をよくお読みいただき、末永くご愛用いただきますようお願い申し上げます。

■取扱い上のご注意



警告

設置時やケーブルの接続時は、必ず電源ケーブルをコンセントから抜いてください。 感電、誤動作の原因となります。



荷女 /上 断線やケーブル皮膜に傷があるケーブルは使用しないでください。 **首 □** 火災、感電、機器の破損や故障の原因となります。



注意 センサ、アンプ、中継アンプ、接続ケーブルには、水をかけないでください。 感電、機器の破損の恐れがあります。

1. 仕様一覧<注文品名: WCI0820-MPS08B N-MVS08>

計測点数		最大 8 点
対応機器		圧力計測システム: MPS08B
ケーブル長さ		2m
耐環境性	使用周囲温度	0~+40°C

2. 接続一覧 …裏面のシステム構成図もご参照ください

MVS08	接続ケーブル		MPS08B
表示	MVS08 側	MPS08B 側	表示
CH1∼CH8	CH1 ^{※重要}		
CH1∼CH8	CH2	D-sub9pin コネクタ	D/A OUT
CH1∼CH8	CH3	プラグ	ソケット
CH1∼CH8	CH4		
CH1∼CH8	CH5		
CH1∼CH8	CH6	D-sub25pin コネクタ	I/O
CH1∼CH8	CH7	プラグ	ソケット
CH1∼CH8	CH8		

※ケーブルの CH1 を必ず接続してください。接続しないとトリガ信号が入力されず、計測できません。

3. MVS08 本体との接続

接続ケーブルのプラグを MVS08 のコネクタに差し込んでください。回り止めがあるのでプラグを左右にねじって勘合 位置を探していただき、奥まで差し込んでください。

双葉電子工業株式会社

http://www.futaba.co.jp/precision/mold marshall/in